



# NOCTUA NH-U12S chromax.black

U-Type Premium Cooler

Der NH-U12S chromax.black ist eine komplett in Schwarz gehaltene Version von Noctuas vielfach ausgezeichnetem Slim-Tower-Kühler NH-U12S. Das Erfolgsrezept bleibt dank des gleichen, schlanken Kühlkörpers und des bewährten NF-F12 PWM Premium-Lüfters unverändert: ausgezeichnete Kühlleistung in Verbindung mit hervorragender Laufruhe und bester RAM-, Gehäuse- und PCIe-Kompatibilität. Die chromax.black Version mit ihrem schwarzen Lüfter und schwarz beschichteten Kühlkörper kombiniert diese Vorzüge überdies mit einem schicken Stealth-Design. Komplettiert wird das rundum hochwertige Gesamtpaket durch das renommierte Multi-Sockel-Montagesystem SecuFirm2™, Noctuas beliebte NT-H1 Wärmeleitpaste sowie volle 6 Jahre Herstellergarantie – eine echte Premium-Lösung für anspruchsvolle Anwender, die einen hochkompatiblen 120mm Kühler suchen, der genauso gut aussieht wie er kühlt!

## Vielfach ausgezeichneter NH-U12S Kühler

Zehntausende Hardware-Enthusiasten rund um den Globus schwören auf die Qualität und Leistung des NH-U12S. Mit Empfehlungen von über 200 internationalen Hardware Websites gilt er als einer der besten 120mm Kühler auf dem Markt.

## chromax.black Design

Der NH-U12S chromax.black ist von Kopf bis Fuß schwarz: Mit seinem schwarz beschichteten Kühlkörper, schwarzen Lüftern inklusive schwarzer Anti-Vibrations-Pads, schwarzen Lüfterklammern und schwarzen Montageteilen eignet er sich perfekt für komplett in Schwarz gehaltene Systeme und passt auch gut zu anderen Farbschemata.

## Farblich anpassbar

Mit den optionalen NA-HC1 und NA-HC2 Kühler-Abdeckungen sowie den NA-SAVP1 Anti-Vibrations-Pads (erhältlich in Schwarz, Blau, Grün, Rot, Gelb und Weiß) lässt sich der NH-U12S chromax.black einfach an beliebte Farbschemata wie Schwarz/Weiß oder Schwarz/Rot anpassen.

## 6 Jahre Herstellergarantie

Noctua Produkte sind für ihre makellose Qualität und herausragende Lang-lebigkeit bekannt. Wie alle Noctua Lüfter verfügt auch der mitgelieferte NF-F12 über eine MTTF-Spezifikation von über 150.000 Stunden und das gesamte NH-U12S Paket wird mit vollen 6 Jahren Herstellergarantie ausgeliefert.

### NH-U12S KÜHLER SPEZIFIKATIONEN

|                            |                                                                                                  |
|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Sockel-Kompatibilität      | AMD AM4, AM5 & Intel LGA1851, LGA1700, LGA1200, und LGA115x (LGA1150, LGA1151, LGA1155, LGA1156) |
| Abmessungen                | 158x125x45 mm                                                                                    |
| Abmessungen mit NF-F12 PWM | 158x125x71 mm                                                                                    |
| Gewicht                    | 580 g                                                                                            |
| Gewicht mit NF-F12 PWM     | 755 g                                                                                            |
| Material                   | Kupfer (Boden und Heat-Pipes), Aluminium (Kühlrippen), verlötet & vernickelt                     |
| Lüfter-Kompatibilität      | 120x120x25 mm                                                                                    |

### NF-F12 PWM LÜFTER SPEZIFIKATIONEN

|                        |               |
|------------------------|---------------|
| Abmessungen            | 120x120x25 mm |
| Anschluss              | 4-Pin PWM     |
| Lagertyp               | SS02          |
| Blattgeometrie         | Heptaper™     |
| Rahmentechologie       | Focused Flow™ |
| Max. Leistungsaufnahme | 0,6 W         |
| Betriebsspannung       | 12 V          |
| MTTF                   | > 150.000 h   |

|                                 |              |            |
|---------------------------------|--------------|------------|
| NF-F12 PWM                      | ohne Adapter | mit L.N.A. |
| Max. Umdrehungsgeschw. (+/-10%) | 1500 RPM     | 1200 RPM   |
| Max. Volumenstrom               | 93,4 m³/h    | 74,3 m³/h  |
| Max. Geräuschentwicklung        | 22,4 dB(A)   | 18,6 dB(A) |
| Max. statischer Druck           | 2,61 mmH₂O   | 1,83 mmH₂O |

## LOGISTISCHE DATEN

Produktbezeichnung  
Noctua NH-U12S chromax.black

EAN  
9010018000177

UPC  
841501100178

Abmessungen (HxBxT)  
142x212x169 mm

Gewicht inkl. Verpackung  
1300 g

Garantie  
6 Jahre

Verpackungseinheit  
12 Stk.

Verpackungsabmessungen / Einheit (HxBxT)  
460x440x355 mm

Gewicht inkl. Verpackung / Einheit  
16,60 kg

## LIEFERUMFANG

- Schwarzer NH-U12 Kühlkörper
- NF-F12 PWM chromax.black Premium Lüfter
- NA-RC6 Low-Noise-Adapter (L.N.A.)
- NT-H1 High-End Wärmeleitpaste
- Schwarzes SecuFirm2™ Montage-Kit
- Schwarze Anti-Vibrations Pads und Lüfterklammern für einen zweiten NF-F12 Lüfter
- Noctua Case-Badge aus Metall

