



### NM-ISW1

Arandelas para mejorar la calidad de contacto y el rendimiento del LGA1700

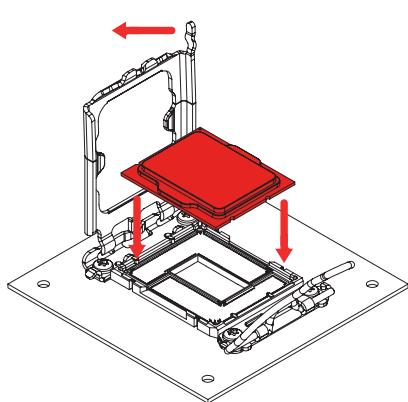
Al añadir arandelas de 1mm debajo del ILM (mecanismo de carga independiente) del socket o zócalo LGA1700 se disminuirá la presión que el ILM ejerce sobre la CPU y, por lo tanto, se reducirá la deformación que genera debido a esta presión. Ya que la CPU presenta una deformación menor, el contacto entre la CPU y los disipadores con convexidad media o baja (versión estándar y versión LBC) mejorará, lo que conllevará mejoras de unos 2-3°C en la temperatura. Las CPU que hayan sido utilizadas con presión ILM completa durante largos períodos de tiempo, también podrían experimentar una ligera mejora en disipadores con base de alta convexidad (versión HBC). Para más información, visite la página [www.noctua.at/lga1700-ilm-mod](http://www.noctua.at/lga1700-ilm-mod)

Precaución: El uso de arandelas, o también denominados marcos de contacto, para reducir la presión ILM (mecanismo de carga independiente) en los sockets LGA1700 se ha convertido en una práctica habitual. En general, es seguro si se siguen los pasos que se indican a continuación, y no existe ningún indicio de efectos negativos a largo plazo. Sin embargo, debe tenerse en cuenta que cualquier modificación que se realice en el socket se hace por cuenta y riesgo del usuario. Noctua no se responsabilizará de los posibles daños que puedan ocurrir al incorporar las arandelas que se incluyen.

Siga los siguientes pasos para instalar las arandelas NM-ISW1:

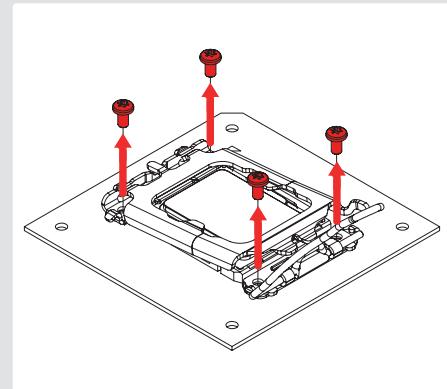
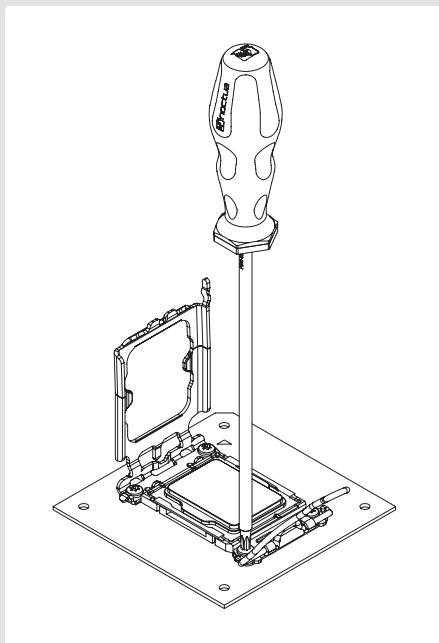
### 1

Coloque la placa base plana sobre una superficie antiestática. Abra el socket e inserte la CPU (para proteger los pines del socket durante los siguientes pasos), pero no



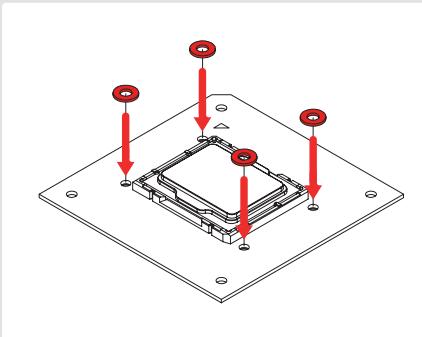
### 2

Retire los 4 tornillos del ILM utilizando el destornillador Torx® T20 que se incluye con el disipador, y saque el ILM.



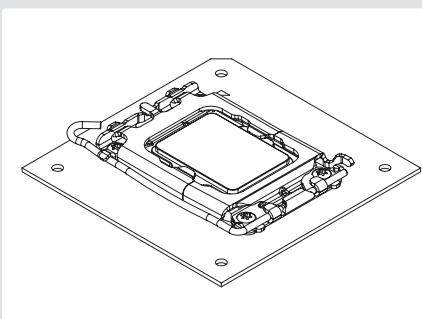
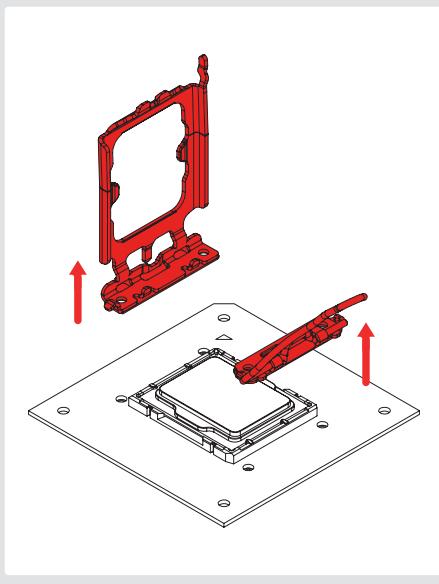
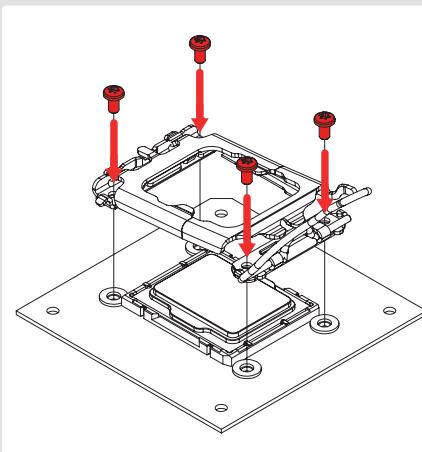
### 3

Coloque las 4 arandelas sobre los 4 orificios de montaje del ILM.



### 4

Vuelva a colocar el ILM en su lugar y sujetelo con los 4 tornillos originales. Apriete los tornillos con cuidado hasta que se detengan, sin aplicar demasiada fuerza (max. par de fuerza 0,6 Nm).



PRODUCED ACCORDING TO ISO9001 & ISO14001

Ressom Computerdistribution Ges.m.b.H. | Linzer Strasse 237, 1140 Vienna, AT