



NM-ISW1

Rondelles de calage permettant d'améliorer la qualité de contact et la performance sur LGA1700

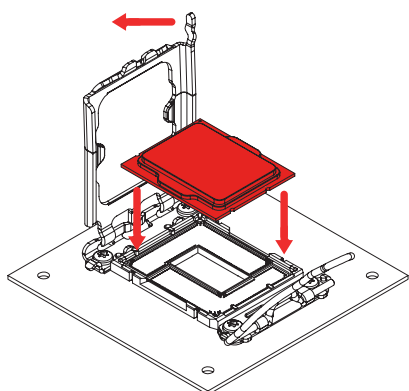
Ajouter des entretoises de compensation de 1 mm sous l'ILM (Independent Loading Mechanism) du socket LGA1700 permet de réduire la pression exercée par ce mécanisme de rétention sur le CPU et ainsi la déformation de ce dernier due à cette pression. Avec un CPU ainsi moins déformé, on génère une meilleure qualité de contact entre le CPU et un ventirad pourvu d'une base faiblement ou moyennement convexe (version standard et LBC) et on améliore par conséquent les performances thermiques avec des gains oscillant généralement entre 2 et 3°C. L'installation d'un ventirad HBC (High Base Convexity) sur un CPU ayant préalablement subi la pression complète d'un ILM sur des périodes plus longues permet potentiellement d'obtenir là aussi de légers gains de température. Pour de plus amples informations, merci de consulter cet article : www.noctua.at/lga1700-ilm-mod.

Attention : l'utilisation de rondelles de calage ou de cadres de contact pour réduire la pression de l'ILM sur les sockets LGA1700 est devenue une pratique courante. Il est généralement plus sûr de suivre la procédure détaillée ci-après et il n'a pas été observé de conséquences négatives sur le long terme. Notez néanmoins que tous les risques liés à une modification du socket relèvent de l'entière responsabilité de l'utilisateur. Noctua ne saurait être tenu pour responsable d'un quelconque dommage pouvant être causé par l'ajout des rondelles de calage fournies ou lors de cette opération.

Veuillez suivre cette procédure pour l'installation des rondelles NM-ISW1 :

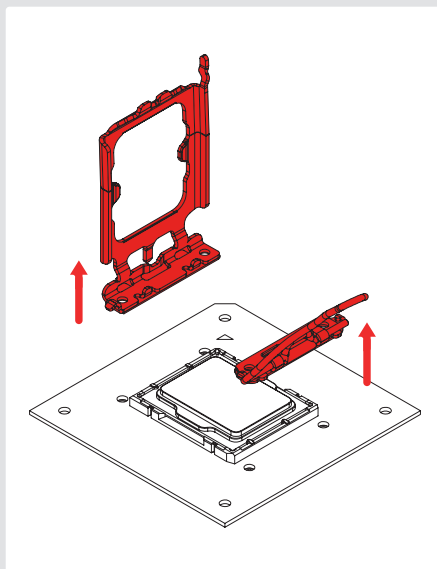
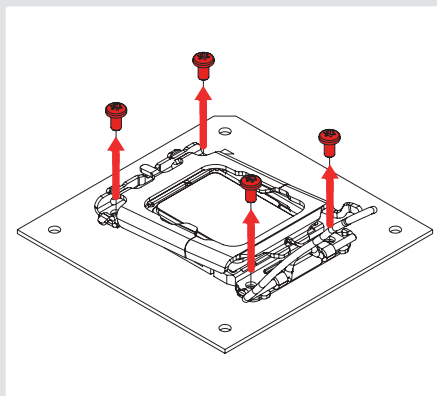
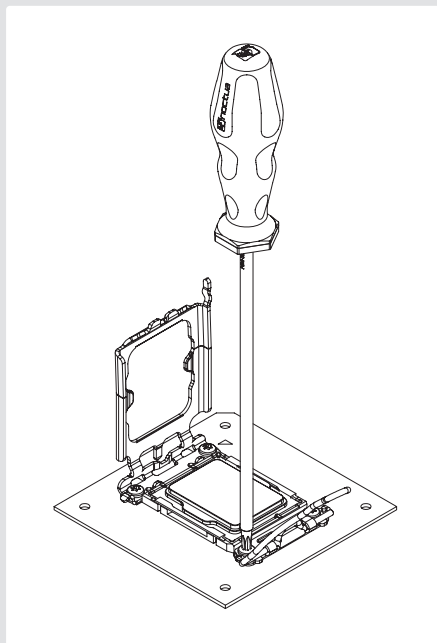
1

Positionnez la carte mère à plat sur une surface antistatique. Ouvrez le socket et insérez le CPU (fin d'éviter d'endommager les connecteurs du socket durant les opérations qui suivent) sans refermer le socket.



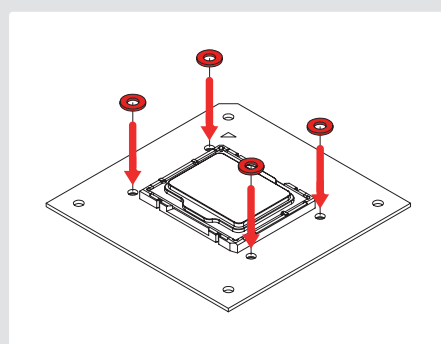
2

Enlevez les 4 vis de l'ILM en utilisant le tournevis Torx® T20 fourni avec le ventirad et déposez l'ILM.



3

Positionnez les 4 rondelles de calage sur les 4 orifices de montage de l'ILM.



4

Remettez l'ILM en place et vissez-le à l'aide des 4 vis d'origine. Serrez avec douceur les vis jusqu'à leur arrêt mais n'exercez pas de force excessive (couple maxi de 0,6 Nm).

